

# Трубы бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные

ОАО "Первоуральский новотрубный завод" в ассортименте выпускаемой продукции имеет бесшовные стальные трубы, давно пользующиеся популярностью среди производителей и покупателей. Это касается абсолютно всех сфер деятельности, где могут применяться стальные бесшовные трубы. К ним относятся нефтегазовая, химическая промышленность и машиностроение (котлостроение).



ОАО "Первоуральский новотрубный завод", выпускает высококачественную продукцию отвечающую всем нормам и стандартам. Трубы бесшовные, исходя из названия, не имеют продольных или поперечных швов. Это очень важное качество для систем, **протечки которых не допустимы**. Эти изделия прокатывают, используя специальное, прокатное оборудование.



**Трубы стальные бесшовные горячедеформированные** [ГОСТ 8732-78](#) производятся методом прокатки в горячем состоянии. После этого она подвергается дополнительной прокатке в холодном состоянии. Для горячедеформированных труб характерны популярные размеры от 25 до 700 мм в диаметре. Толщина стенок такой трубы колеблется от 2,5 до 75 мм.

Согласно нормам, бесшовные стальные толстостенные трубы ГОСТ 8732 не могут иметь более 530 мм в диаметре. В реальности же они чаще имеют в диаметр около 460 мм, с учетом изменений на возможную деформацию утолщения стен, которая в некотором случае превосходит доли мм. С большой уверенностью эти трубы можно отнести к представителям класса среднего и малого радиуса.

Трубы ГОСТа 8732 производят из сталей различного хим. состава и немерной длиной в пределах от 4 до 12-ти с половиной м. Такие трубы уже изначально укрепили свои позиции на металлургическом рынке.

**Трубы бесшовные стальные холоднодеформированные** - [ГОСТ 8734-75](#). При изготовлении холоднодеформированных труб применяется метод холодной прокатки. Результатом использования этого метода становится большая точность изделия. Поэтому, они применяются в машиностроении и других областях, где важна точность калибровки диаметра и качество материала.

Для того, чтобы иметь возможность получать бесшовные трубы определенных размеров и параметров, существует множество различных прокатных агрегатов, различающихся по своей массе и выходным характеристикам. Среди холоднодеформированных труб наибольшей популярностью пользуются трубы с диаметром внешней стенки от 8 до 450 мм. Толщина стенки может достигать 20 мм.

В связи с тем, что производство бесшовных труб не стоит на месте, можно заказать бесшовную трубу любого диаметра, длины и размеров. Имеется возможность покупки труб, рассчитанных на большие давления. Диапазон марок сталей, для изготовления бесшовных труб настолько обширен, что изготовление трубы необходимых параметров, является лишь делом техники.

---